

## Quelles sont les principales activités assurées par le technicien?

- fait l'inventaire des besoins de fabrication, vérifie la configuration de son installation et procède aux essais
- démarre l'installation en suivant les procédures
- surveille, contrôle, ajuste et enregistre le suivi de la production
- identifie la dégradation, alerte et évalue les conséquences pour une prise de décision
- arrête l'installation selon une situation identifiée et en toute sécurité
- effectue des contrôles de la ligne de production, participe au diagnostic des pannes
- analyse des résultats, participe à des groupes de réflexion afin de proposer des améliorations sur la ligne de production
- applique les règles de sécurité liées aux personnes, aux biens et à l'environnement
- assure la transmission des informations, participe à la formation de nouveaux techniciens

## Horaires indicatifs de formation et coefficients :

Matière	seconde	première terminale	coef
Français, histoire-géographie		4h30	5
Langue vivante		2h00	2
Education artistique-arts appliqués		1h00	1
Education physique et sportive		3h00	1
Construction mécanique		4h00	2
Mathématiques, sciences-physiques		5h00	3
Gestion de production		4h00	2.5
Automatisation		4h00	1.5
Pilotage		4h00	4
Evaluation en entreprise		alternance	3
Prévention Sécurité Environnement		1h30	1
Accompagnement personnalisé			
Projet enseignement général			
Projet enseignement professionnel			

### Contacts :

- Chef d'établissement : 02.33.87.23.40
- D.D.F.P.T. : 02.33.87.23.47
- Mèl : ce.0500032n@ac-caen.fr

Rue Paul Doumer – BP 48 50120 Equeurdreville-Hainneville



Lycée Edmond Doucet  
Lycée des métiers  
de la Production Industrielle, des Ouvrages en  
Bois et des Services aux Entreprises



Baccalauréat Professionnel  
Pilotage de Ligne de Production

Par apprentissage



## Le technicien de production automatisée est chargé d'assurer :

La conduite, le réglage et le contrôle

Le conseil technique des opérateurs affectés sur la ligne de production

La maintenance du premier niveau, l'alerte des services compétents,

La liaison avec le service qualité

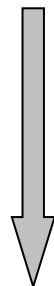
La communication avec les autres secteurs de l'entreprise



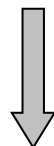
Un pilote d'installation en cours de réglage sur un procédé permettant de remplir des pots avec un produit granuleux ou liquide

## Le parcours de formation à partir de septembre 2016

Sous réserve de la signature d'un contrat d'apprentissage.  
En alternance au LP Doucet à Equeurdreville

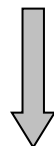


Première PLP



*Sous contrat d'apprentissage et alternance*

Terminale PLP



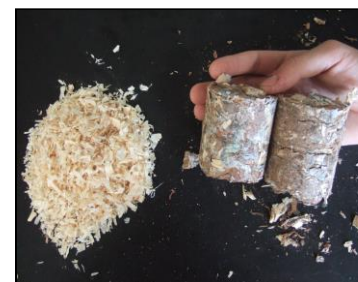
*Alternance Entreprise / CFA (20 semaines au CFA)*

Examen

## Exemple de production avec une ligne automatisée

La fabrication de bûchette comme combustible à partir de morceaux de bois

Insérer des chutes de bois dans une trémie équipée d'un broyeur



Les chutes sont broyées en copeaux, transportées, mélangées puis compactées en une bûchette.

## Avec une ligne entièrement automatisée

