

Principales activités assurées par le technicien

Le titulaire du baccalauréat professionnel technicien en chaudronnerie industrielle est un spécialiste de la fabrication des ouvrages : ensembles chaudronnés, ensembles de tôlerie, tuyauteries industrielles et ossatures en structures métalliques.

Il participe à la mise en œuvre de produits différents, tant par leurs formes, que par leurs dimensions, leurs modes d'assemblages, la nature des matériaux. Il travaille aussi bien sur des machines traditionnelles à commande manuelle que sur des machines à commande numérique et sur des robots. Il connaît les différentes techniques d'assemblage propres aux matériaux travaillés et sait utiliser les machines caractéristiques du métier et, notamment, des machines de découpe au laser, de découpe au plasma, des robots de soudage

Il maîtrise également l'utilisation de l'informatique à des fins d'exploitation de la définition numérique des ouvrages (logiciels de DAO, de FAO, d'assistance à la détermination des développements et des débits d'éléments, bases de données métier...).

C'est un technicien qui intervient essentiellement en entreprise, mais aussi sur chantier pour des interventions de dépose, de pose ou de maintenance.

Ce professionnel qualifié exerce ses fonctions en autonomie.

Il sait :

- Analyser et exploiter des spécifications techniques définissant un ouvrage à réaliser ;
- Elaborer, avec ou sans assistance numérique, un processus de réalisation d'un élément d'un ouvrage ;
- Conduire la réalisation d'un ouvrage ;
- Dans le cadre d'activités sur chantier, pour des interventions de pose ou de maintenance, réaliser un sous-ensemble d'un ouvrage ;
- Apprécier les incidences techniques et économiques de ses choix ;
- Identifier au sein d'un planning les tâches liées à sa réalisation.

Au cours de sa carrière, ses compétences doivent lui permettre d'évoluer au sein de l'entreprise vers des qualifications de niveau supérieur.

Horaires indicatifs de formation et coefficients

Matière	seconde	première terminale	coef
Français, histoire-géographie	4h30	4h30	5
Langue vivante	2h00	2h00	2
Education artistique-arts appliqués	1h00	1h00	1
Education physique et sportive	2h00	3h00	1
Construction mécanique	4h00	4h00	2
Mathématiques, sciences-physiques	4h00	5h00	3
Technologie/Analyse	3h00	3h00	6
Fabrication atelier	6h00	6h00	6
Evaluation en entreprise	PFMP	alternance	2
Prévention Sécurité Environnement	1h00	1h30	1
Accompagnement personnalisé	2h00	2h00	NE
Projet enseignement général	1h45	1h30	NE
Projet enseignement professionnel	2h00	1h30	NE

Contacts :

- Chef d'établissement : 02.33.87.23.40.
- D.D.F.P.T. : 02.33.87.23.47.
- Mèl : ce.0500032n@ac-caen.fr

Rue Paul Doumer – BP 48 – 50120 Equeurdreville-Hainneville



Lycée Edmond Doucet
Lycée des métiers
de la Production Industrielle, des Ouvrages en
Bois et des Services aux Entreprises



Baccalauréat Professionnel
Technicien en Chaudronnerie
Industrielle



Le technicien en chaudronnerie industrielle est chargé :

- D'identifier et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un matériel.
- De vérifier les caractéristiques d'un ouvrage ou d'un matériel.
- D'interpréter un planning de fabrication.
- De définir le processus de réalisation d'un sous-ensemble.
- D'établir les documents de fabrication d'un ou plusieurs éléments.
- De configurer, régler et conduire les postes de fabrication d'un élément.
- De réaliser un sous ensemble d'un ouvrage
- De préparer et mettre en œuvre le montage et l'assemblage des éléments d'un ouvrage.
- De préparer et réaliser la réhabilitation d'un ouvrage sur site.
- D'émettre des propositions d'amélioration d'un poste de fabrication.
- D'assurer la maintenance de premier niveau des moyens matériels.
- De coordonner des activités d'une équipe.
- De se situer dans l'entreprise et dans le cadre juridique des rapports de travail.

Le parcours de formation

Seconde TCI

Sous statut scolaire



6 semaines de formation en milieu professionnel

Sous statut scolaire

sous réserve de la signature d'un contrat d'apprentissage ou sous statut scolaire



Première TCI



Statut scolaire
8 semaines de formation en milieu professionnel



Alternance
Entreprise / CFA
(20 semaines au CFA)

Certification intermédiaire CAP RCI



Terminale TCI

ou



Vie Active



Statut scolaire
8 semaines de formation en milieu professionnel



Alternance
Entreprise / CFA
(20 semaines au CFA)

BTS CRCI

ou

MCTS

ou

Vie Active

Les lieux de formation

SALLE DAO/CAO/FAO



PREPARATION DE LA FABRICATION



FABRICATION



CONTROLE

