

## Quelles sont les principales activités assurées par le technicien ?

Le (la) titulaire de la mention complémentaire « technicien(ne) en soudage » intervient en fabrication à l'atelier et/ou sur chantier en France et/ou à l'international. En tant que technicien(ne) en soudage, ses compétences techniques en cohérence avec les normes internationales et de communication, y compris en anglais, devront lui permettre de mener à bien ses activités professionnelles.

Selon la taille de l'entreprise, le (la) titulaire de la mention complémentaire « technicien(ne) en soudage » exerce tout ou partie de ses activités en atelier ou sur chantier, avec un niveau de spécialisation et d'autonomie variable.

Il (elle) exerce des activités concernant la préparation de son poste et la mise en œuvre des procédés de soudage, en liaison avec les exigences Qualification de Mode Opérateur de Soudage (QMOS). Ses activités peuvent l'amener à évoluer vers des fonctions de chef d'équipe, chef d'atelier, chef de chantier.

Dans tous les cas, le métier s'exerce en relation avec la hiérarchie d'entreprise que sont principalement :

- Les responsables de fabrication ;
- Les responsables qualité ;
- Les responsables production ;
- Les responsables méthodes.

Ce professionnel qualifié exerce ses fonctions en autonomie.

Il sait :

- Préparer l'intervention de soudage dans le respect des règles de prévention liées aux risques professionnels et environnementaux ;
- Mettre en œuvre des procédés de soudage et des éléments connexes ;
- Assurer la maintenance des équipements liés à l'opération de soudage ;
- Accéder à la compréhension globale des processus de fabrication, de mettre en œuvre les procédés de soudage, de comprendre les contraintes économiques ainsi que les contraintes de qualité et de productivité de l'entreprise ;
- D'appliquer les règles de prévention des risques professionnels et de mettre en œuvre les équipements de protections collectives et/ou individuelles appropriées à son activité ;
- D'analyser une situation, de poser un problème lié à son périmètre opérationnel ;
- De rendre compte à sa hiérarchie ;
- De s'intégrer dans une équipe.

**Au cours de sa carrière, ses compétences doivent lui permettre d'évoluer au sein de l'entreprise vers des qualifications de niveau supérieur.**

## HORAIRES INDICATIFS DE FORMATION

Matières	hebdomadaire
Etude technique et préparation d'une intervention Réalisation et contrôle d'une opération de soudage	17h30
Construction mécanique	2h00
Langue vivante	1h30

## EXAMEN

Nature des épreuves	Unités	Coef.	Forme/durée
E1 – Étude technique et préparation d'une intervention	U1	2	Ponctuelle 3h30
E2 – Réalisation et contrôle d'une opération de soudage	U2	3	CCF
E3 – Évaluation des activités en milieu professionnel	U3	2	CCF

Contacts :

- Chef d'établissement : 02.33.87.23.40.

- D.D.F.P.T. : 02.33.87.23.47.

- Mèl : ce.0500032n@ac-caen.fr

Rue Paul Doumer – BP 48 – 50120 Equeurdreville-Hainneville



Lycée Edmond Doucet  
Lycée des métiers  
de la Production Industrielle, des Ouvrages en  
Bois et des Services aux Entreprises



Mention Complémentaire  
Technicien en Soudage



RÉGION ACADEMIQUE  
NORMANDIE

MINISTÈRE  
DE L'ÉDUCATION NATIONALE,  
DE L'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR  
ET DE LA RECHERCHE



Erasmus+



RÉGION  
NORMANDIE

www.lycee-doucet.fr

